

mitsubishi

三菱電機

空冷スプリット形

クーリングユニット

AFH 形

＜冷媒：R404A対応＞

取扱説明書

(AFH-L20・25・30・40SSCA)

mitsubishi

三菱電機

空冷スプリット形

クーリングユニット

AFH 形

＜冷媒：R404A対応＞

取扱説明書

(AFH-L20・25・30・40SSCA)

mitsubishi

三菱電機

空冷スプリット形

クーリングユニット

AFH 形

＜冷媒：R404A対応＞

取扱説明書

(AFH-L20・25・30・40SSCA)

mitsubishi

三菱電機

空冷スプリット形

クーリングユニット

AFH 形

＜冷媒：R404A対応＞

取扱説明書

(AFH-L20・25・30・40SSCA)

mitsubishi

三菱電機

空冷スプリット形

クーリングユニット

AFH 形

＜冷媒：R404A対応＞

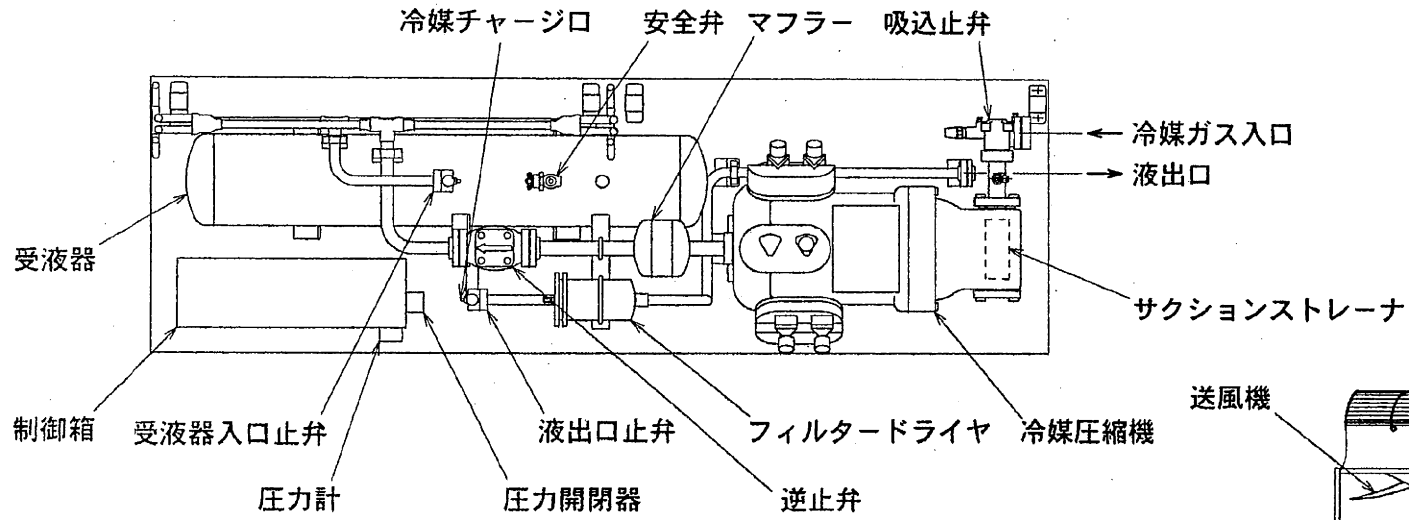
取扱説明書

(AFH-L20・25・30・40SSCA)

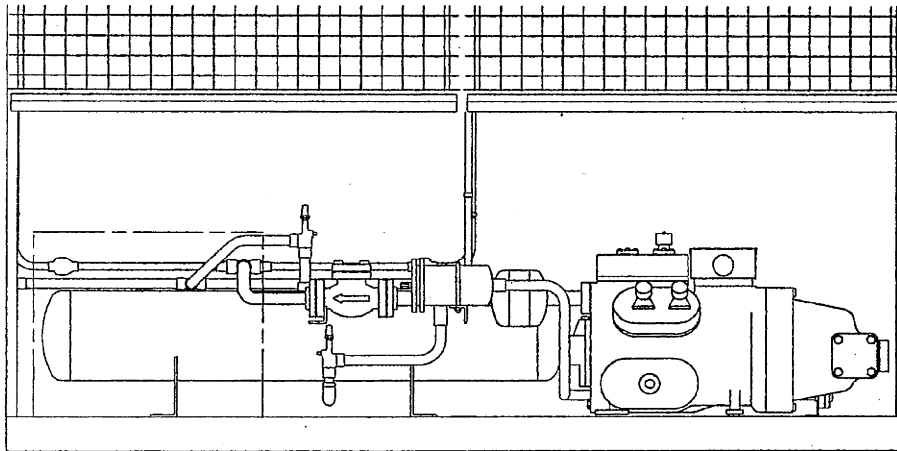
1 クーリングユニットの主な構成機器

(1) 冷凍機ユニット

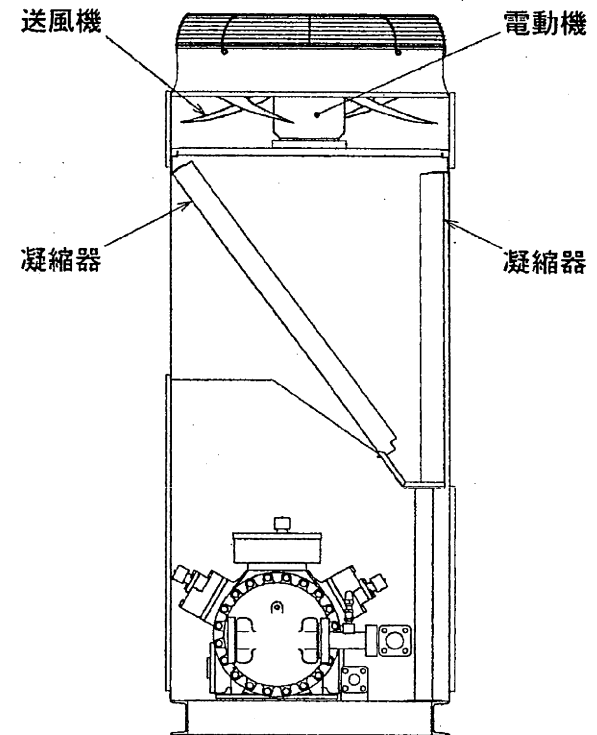
①AFH-L20・25・30SSCA



平面図 (機械室)



正面図

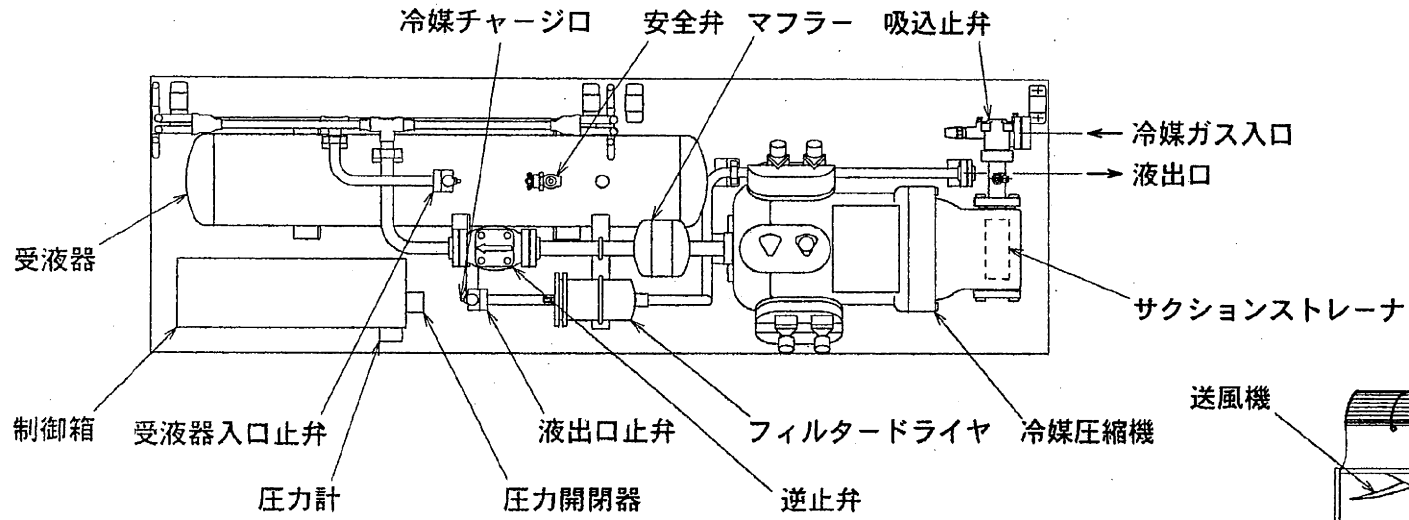


側面図

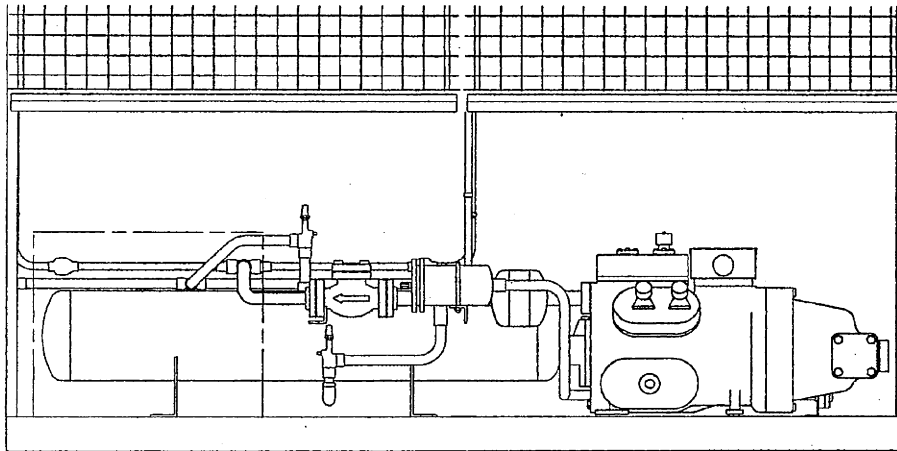
1 クーリングユニットの主な構成機器

(1) 冷凍機ユニット

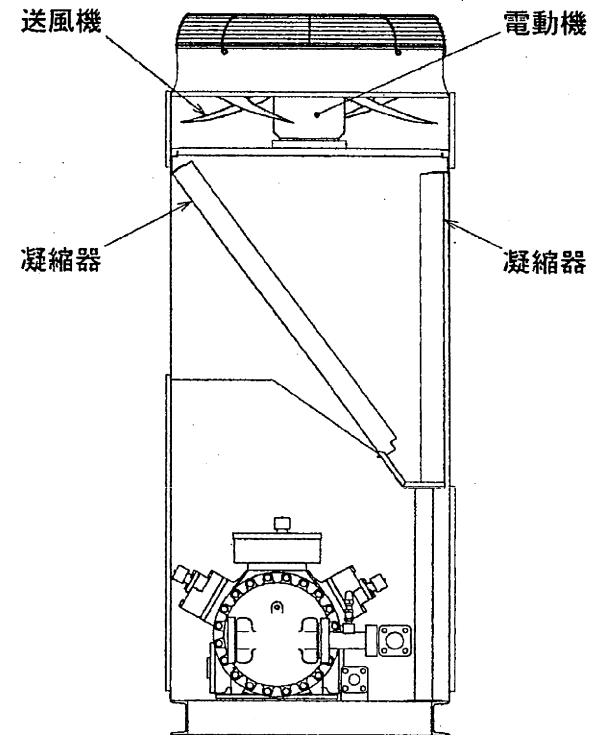
①AFH-L20・25・30SSCA



平面図 (機械室)



正面図

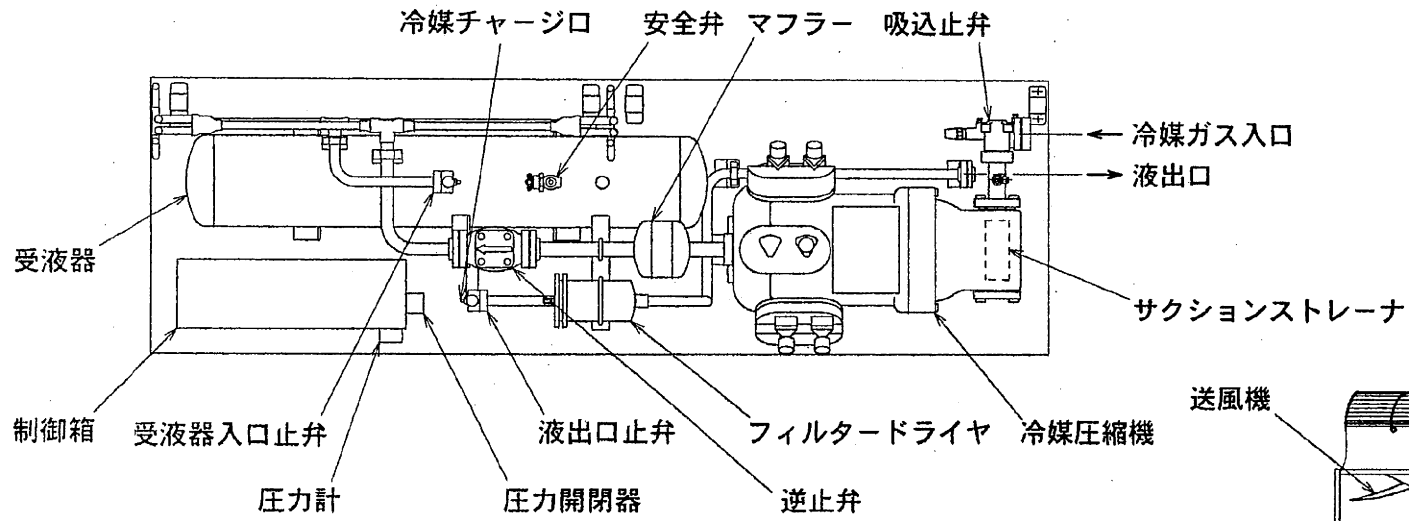


側面図

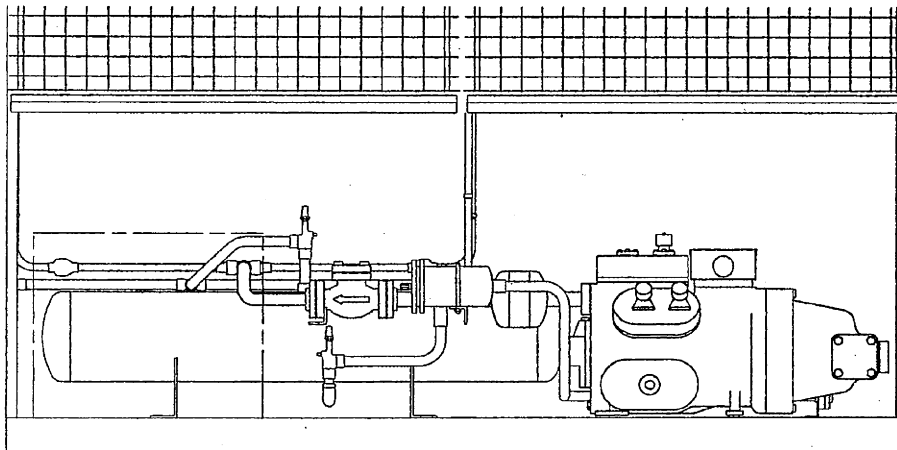
1 クーリングユニットの主な構成機器

(1) 冷凍機ユニット

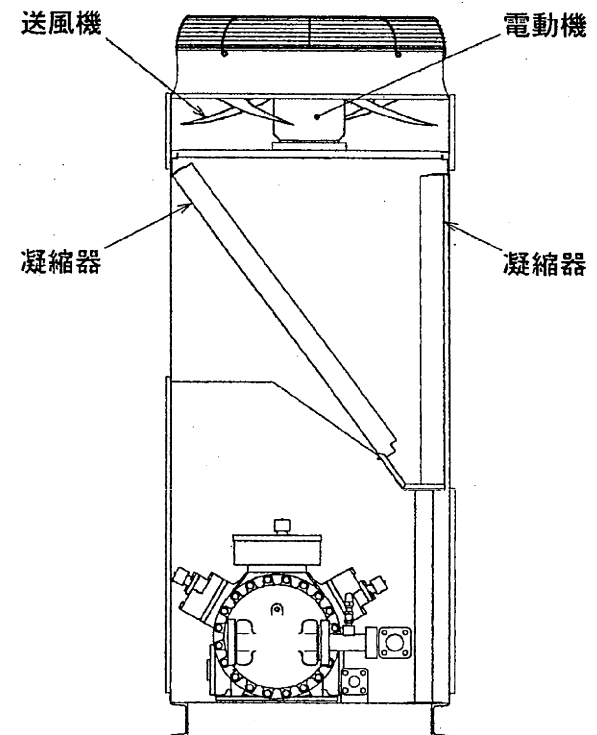
①AFH-L20・25・30SSCA



平面図 (機械室)



正面図



側面図

mitsubishi

三菱電機

空冷スプリット形

クーリングユニット

AFH 形

＜冷媒：R404A対応＞

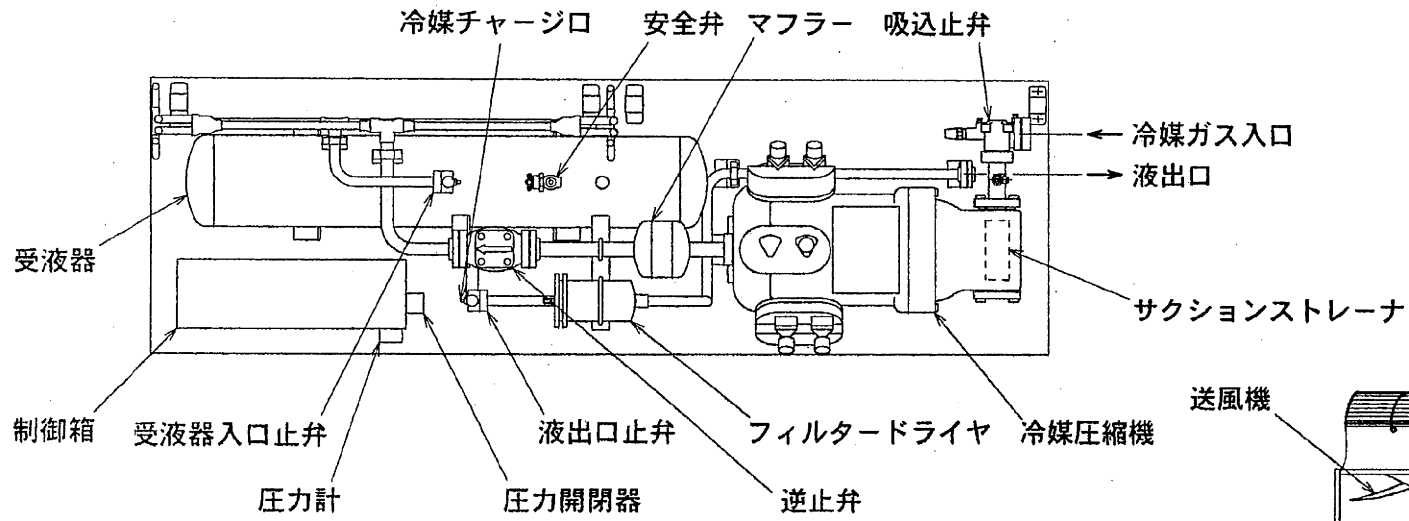
取扱説明書

(AFH-L20・25・30・40SSCA)

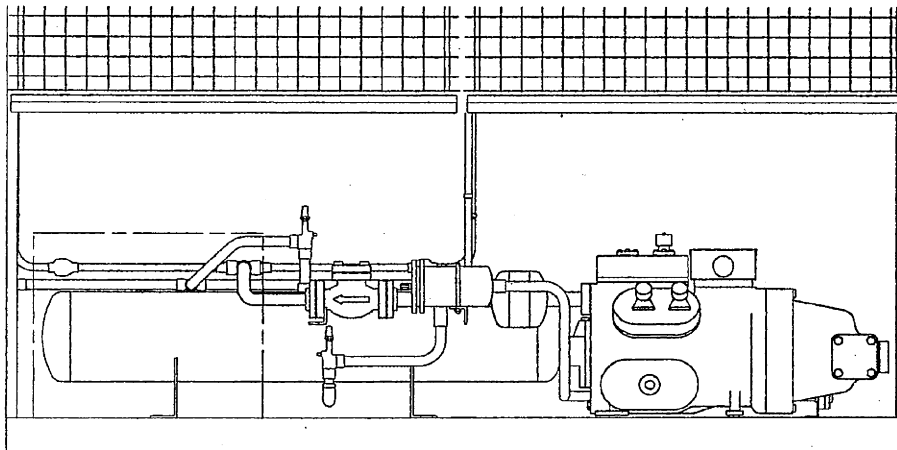
1 クーリングユニットの主な構成機器

(1) 冷凍機ユニット

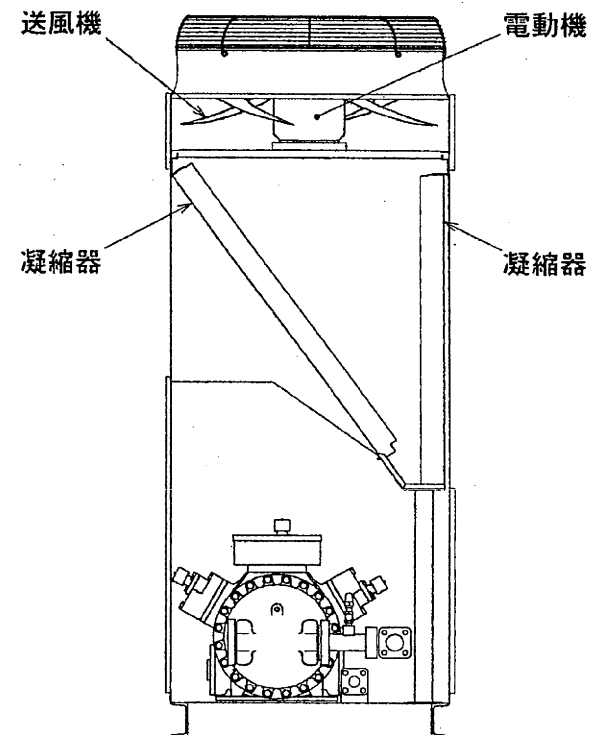
①AFH-L20・25・30SSCA



平面図 (機械室)



正面図



側面図

4 試運転前作業

始動前チェック

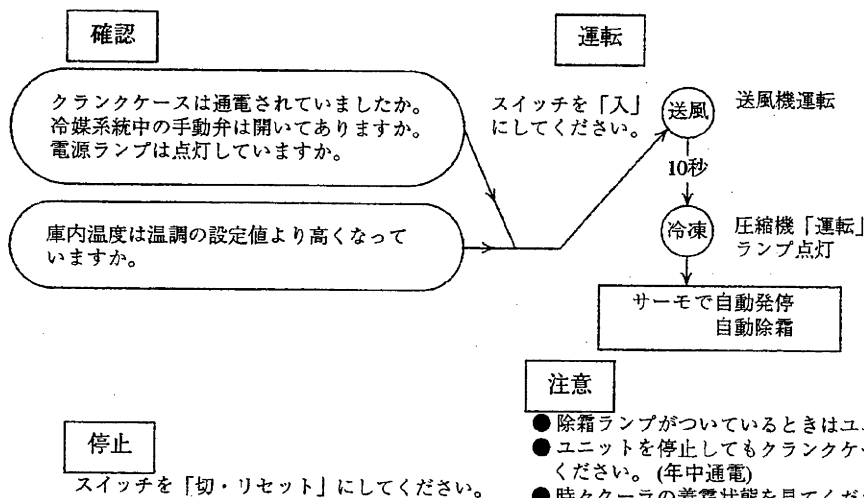
⚠ 注意 バルブ類は、取扱説明書・工事説明書・銘板の指示に従い、全て開閉状態を確認してください。特に、保安上のバルブ（安全弁等）は運転中は開けてください。 開閉状態に誤りがあると、水漏れや火災・爆発等の原因になることがあります。

- (イ) 電源電圧は銘板値の±10%以内であること、および相間電圧のアンバランスは±2%以内であることを確認してください。
- (ロ) クランク室油面がのぞき窓の半分以上あり、かつクランク室ヒータは連続 24 時間以上通電されていたことを確認してください。（油温 35～45℃）
- (ハ) 圧縮機吐出止弁・受液器液出口止弁など運転中開けておくべき止弁はすべて開いてあることを確認してください。
- (ニ) エアパージ弁・油補充弁など運転中閉止しておくべき止弁は全て完全に閉止されていることを確認してください。
- (ホ) 圧縮機およびクランク室ヒータを含め制御回路の絶縁抵抗を測定し、異常がないことを確認してください。
- 主回路：3 MΩ 以上、操作回路：1 MΩ 以上
- (ヘ) 全ての電気結線部のネジがゆるんでいないか再確認してください。

5 運転

運転は次の手順で行ってください。

運転の操作手順



⚠ 注意
濡れた手で電気部品に触れないでください。
またスイッチ操作をしないでください。感電の原因になることがあります。

注意

- 除霜ランプがついているときはユニットを停止しないでください。
- ユニットの停止してもクランクケースヒータの電源は切らないでください。（年中通電）
- 時々クーラの着霜状態を見てください。霜が多量についている場合は「緊急除霜」の押ボタンを押して除霜してください。

5.1 始動

- (イ) 制御箱正面のタンブラスイッチ（ポンプダウン用）（TS2）を「圧縮機入」にして、（TS1）スイッチを「入」にします。
- (ロ) 制御箱正面の「遠方－手元」切替スイッチ（TS）を「遠方」に設定すると「入－切・リセット」の遠方操作が行えます。

5.2 始動失敗

始動スイッチを「入」にしても電動機が回らないときは通常次のような原因が考えられます。

- (イ) 電源が入っていない。
- (ロ) 凝縮器送風機用電磁接触器の接点が入っていない。
- (ハ) 冷蔵庫の温度が低すぎて自動発停開閉器の接点が開いている。
- (ニ) 高低圧開閉器（63D）のリセットをしていない。
- (ホ) 電源電圧の低下（規定電圧－10%以下）

4 試運転前作業

始動前チェック

⚠ 注意

バルブ類は、取扱説明書・工事説明書・銘板の指示に従い、全て開閉状態を確認してください。特に、保安上のバルブ（安全弁等）は運転中は開けてください。
開閉状態に誤りがあると、水漏れや火災・爆発等の原因になることがあります。

- (イ) 電源電圧は銘板値の±10%以内であること、および相間電圧のアンバランスは±2%以内であることを確認してください。
- (ロ) クランク室油面がのぞき窓の半分以上あり、かつクランク室ヒータは連続 24 時間以上通電されていたことを確認してください。（油温 35～45℃）
- (ハ) 圧縮機吐出止弁・受液器液出口止弁など運転中開けておくべき止弁はすべて開いてあることを確認してください。
- (ニ) エアパージ弁・油補充弁など運転中閉止しておくべき止弁は全て完全に閉止されていることを確認してください。
- (ホ) 圧縮機およびクランク室ヒータを含め制御回路の絶縁抵抗を測定し、異常がないことを確認してください。
- 主回路：3 MΩ 以上、操作回路：1 MΩ 以上
- (ハ) 全ての電気結線部のネジがゆるんでいないか再確認してください。

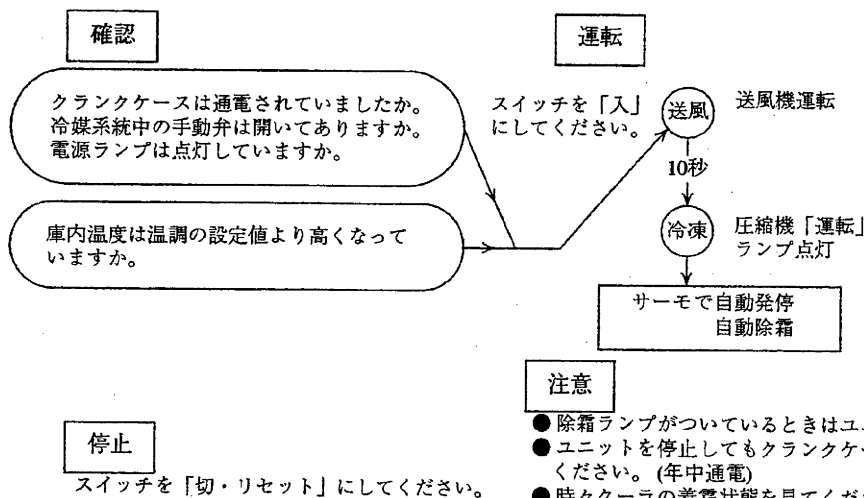
5 運転

運転は次の手順で行ってください。

⚠ 注意

濡れた手で電気部品に触れないでください。
またスイッチ操作をしないでください。感電の原因になることがあります。

運転の操作手順



注意

- 除霜ランプがついているときはユニットを停止しないでください。
- ユニットの停止してもクランクケースヒータの電源は切らないでください。（年中通電）
- 時々クーラの着霜状態を見てください。霜が多量についている場合は「緊急除霜」の押ボタンを押して除霜してください。

5.1 始動

- (イ) 制御箱正面のタンブラスイッチ（ポンプダウン用）（TS2）を「圧縮機入」にして、（TS1）スイッチを「入」にします。
- (ロ) 制御箱正面の「遠方－手元」切替スイッチ（TS）を「遠方」に設定すると「入－切・リセット」の遠方操作が行えます。

5.2 始動失敗

始動スイッチを「入」にしても電動機が回らないときは通常次のような原因が考えられます。

- (イ) 電源が入っていない。
- (ロ) 凝縮器送風機用電磁接触器の接点が入っていない。
- (ハ) 冷蔵庫の温度が低すぎて自動発停開閉器の接点が開いている。
- (ニ) 高低圧開閉器（63D）のリセットをしていない。
- (ホ) 電源電圧の低下（規定電圧－10%以下）

4 試運転前作業

始動前チェック

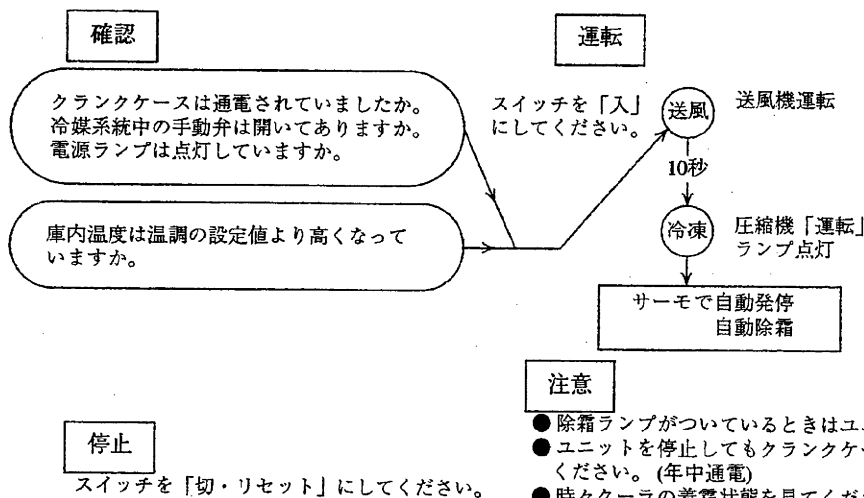
⚠ 注意 バルブ類は、取扱説明書・工事説明書・銘板の指示に従い、全て開閉状態を確認してください。特に、保安上のバルブ（安全弁等）は運転中は開けてください。 開閉状態に誤りがあると、水漏れや火災・爆発等の原因になることがあります。

- (イ) 電源電圧は銘板値の±10%以内であること、および相間電圧のアンバランスは±2%以内であることを確認してください。
- (ロ) クランク室油面がのぞき窓の半分以上あり、かつクランク室ヒータは連続 24 時間以上通電されていたことを確認してください。（油温 35～45℃）
- (ハ) 圧縮機吐出止弁・受液器液出口止弁など運転中開けておくべき止弁はすべて開いてあることを確認してください。
- (ニ) エアパージ弁・油補充弁など運転中閉止しておくべき止弁は全て完全に閉止されていることを確認してください。
- (ホ) 圧縮機およびクランク室ヒータを含め制御回路の絶縁抵抗を測定し、異常がないことを確認してください。
- 主回路：3 MΩ 以上、操作回路：1 MΩ 以上
- (ヘ) 全ての電気結線部のネジがゆるんでいないか再確認してください。

5 運転

運転は次の手順で行ってください。

運転の操作手順



⚠ 注意
濡れた手で電気部品に触れないでください。
またスイッチ操作をしないでください。感電の原因になることがあります。

注意

- 除霜ランプがついているときはユニットを停止しないでください。
- ユニットの停止してもクランクケースヒータの電源は切らないでください。（年中通電）
- 時々クーラの着霜状態を見てください。霜が多量についている場合は「緊急除霜」の押ボタンを押して除霜してください。

5.1 始動

- (イ) 制御箱正面のタンブラスイッチ（ポンプダウン用）（TS2）を「圧縮機入」にして、（TS1）スイッチを「入」にします。
- (ロ) 制御箱正面の「遠方－手元」切替スイッチ（TS）を「遠方」に設定すると「入－切・リセット」の遠方操作が行えます。

5.2 始動失敗

始動スイッチを「入」にしても電動機が回らないときは通常次のような原因が考えられます。

- (イ) 電源が入っていない。
- (ロ) 凝縮器送風機用電磁接触器の接点が入っていない。
- (ハ) 冷蔵庫の温度が低すぎて自動発停開閉器の接点が開いている。
- (ニ) 高低圧開閉器（63D）のリセットをしていない。
- (ホ) 電源電圧の低下（規定電圧－10%以下）

4 試運転前作業

始動前チェック

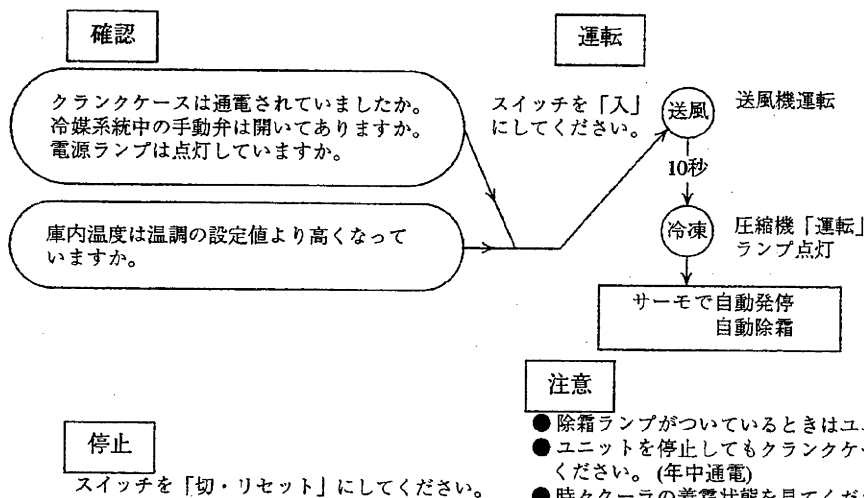
<p style="text-align: center;">⚠ 注意</p> <p>バルブ類は、取扱説明書・工事説明書・銘板の指示に従い、全て開閉状態を確認してください。特に、保安上のバルブ（安全弁等）は運転中は開けてください。 開閉状態に誤りがあると、水漏れや火災・爆発等の原因になることがあります。</p>

- (イ)電源電圧は銘板値の±10%以内であること、および相間電圧のアンバランスは±2%以内であることを確認してください。
- (ロ)クランク室油面がのぞき窓の半分以上あり、かつクランク室ヒータは連続 24 時間以上通電されていたことを確認してください。（油温 35～45℃）
- (ハ)圧縮機吐出止弁・受液器液出口止弁など運転中開けておくべき止弁はすべて開いてあることを確認してください。
- (ニ)エアパージ弁・油補充弁など運転中閉止しておくべき止弁は全て完全に閉止されていることを確認してください。
- (ホ)圧縮機およびクランク室ヒータを含め制御回路の絶縁抵抗を測定し、異常がないことを確認してください。
- 主回路：3 MΩ 以上、操作回路：1 MΩ 以上
- (ハ)全ての電気結線部のネジがゆるんでいないか再確認してください。

5 運転

運転は次の手順で行ってください。

運転の操作手順



⚠ 注意

濡れた手で電気部品に触れないでください。
またスイッチ操作をしないでください。感電の原因になることがあります。

注意

- 除霜ランプがついているときはユニットを停止しないでください。
- ユニットの停止してもクランクケースヒータの電源は切らないでください。（年中通電）
- 時々クーラの着霜状態を見てください。霜が多量についている場合は「緊急除霜」の押ボタンを押して除霜してください。

5.1 始動

- (イ)制御箱正面のタンブラスイッチ（ポンプダウン用）(TS2)を「圧縮機入」にして、(TS1)スイッチを「入」にします。
- (ロ)制御箱正面の「遠方－手元」切替スイッチ (TS) を「遠方」に設定すると「入－切・リセット」の遠方操作が行えます。

5.2 始動失敗

始動スイッチを「入」にしても電動機が回らないときは通常次のような原因が考えられます。

- (イ)電源が入っていない。
- (ロ)凝縮器送風機用電磁接触器の接点が入っていない。
- (ハ)冷蔵庫の温度が低すぎて自動発停開閉器の接点が開いている。
- (ニ)高低圧開閉器（63D）のリセットをしていない。
- (ホ)電源電圧の低下（規定電圧－10%以下）

4 試運転前作業

始動前チェック

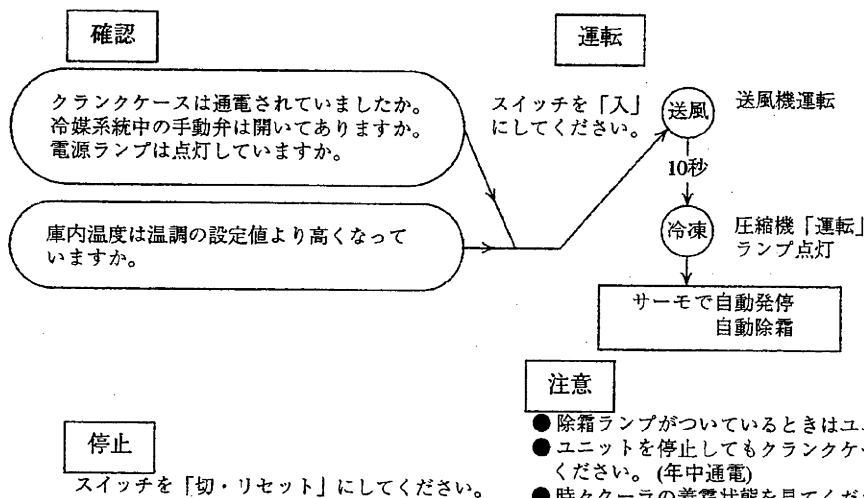
<p style="text-align: center;">⚠ 注意</p> <p>バルブ類は、取扱説明書・工事説明書・銘板の指示に従い、全て開閉状態を確認してください。特に、保安上のバルブ（安全弁等）は運転中は開けてください。 開閉状態に誤りがあると、水漏れや火災・爆発等の原因になることがあります。</p>

- (イ)電源電圧は銘板値の±10%以内であること、および相間電圧のアンバランスは±2%以内であることを確認してください。
- (ロ)クランク室油面がのぞき窓の半分以上あり、かつクランク室ヒータは連続 24 時間以上通電されていたことを確認してください。（油温 35～45℃）
- (ハ)圧縮機吐出止弁・受液器液出口止弁など運転中開けておくべき止弁はすべて開いてあることを確認してください。
- (ニ)エアパージ弁・油補充弁など運転中閉止しておくべき止弁は全て完全に閉止されていることを確認してください。
- (ホ)圧縮機およびクランク室ヒータを含め制御回路の絶縁抵抗を測定し、異常がないことを確認してください。
- 主回路：3 MΩ 以上、操作回路：1 MΩ 以上
- (ハ)全ての電気結線部のネジがゆるんでいないか再確認してください。

5 運転

運転は次の手順で行ってください。

運転の操作手順



⚠ 注意

濡れた手で電気部品に触れないでください。
またスイッチ操作をしないでください。感電の原因になることがあります。

注意

- 除霜ランプがついているときはユニットを停止しないでください。
- ユニットの停止してもクランクケースヒータの電源は切らないでください。（年中通電）
- 時々クーラの着霜状態を見てください。霜が多量についている場合は「緊急除霜」の押ボタンを押して除霜してください。

5.1 始動

- (イ)制御箱正面のタンブラスイッチ（ポンプダウン用）(TS2)を「圧縮機入」にして、(TS1)スイッチを「入」にします。
- (ロ)制御箱正面の「遠方－手元」切替スイッチ (TS) を「遠方」に設定すると「入－切・リセット」の遠方操作が行えます。

5.2 始動失敗

始動スイッチを「入」にしても電動機が回らないときは通常次のような原因が考えられます。

- (イ)電源が入っていない。
- (ロ)凝縮器送風機用電磁接触器の接点が入っていない。
- (ハ)冷蔵庫の温度が低すぎて自動発停開閉器の接点が開いている。
- (ニ)高低圧開閉器（63D）のリセットをしていない。
- (ホ)電源電圧の低下（規定電圧－10%以下）

4 試運転前作業

始動前チェック

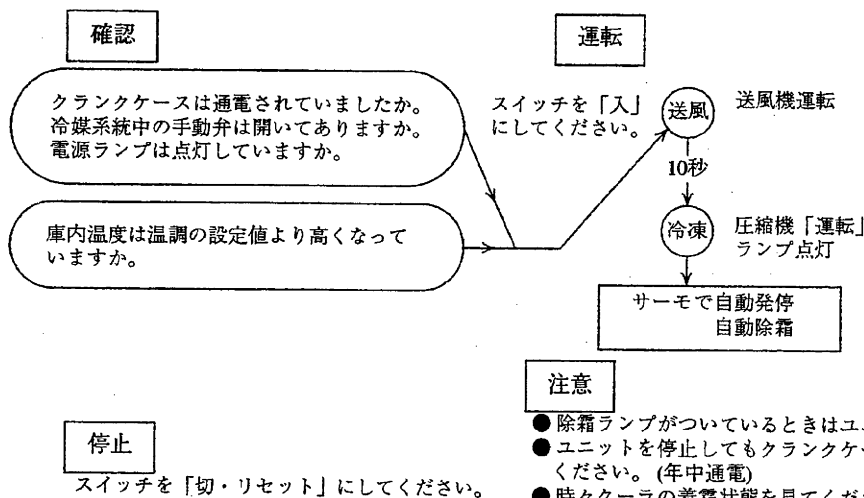
<p style="text-align: center;">⚠ 注意</p> <p>バルブ類は、取扱説明書・工事説明書・銘板の指示に従い、全て開閉状態を確認してください。特に、保安上のバルブ（安全弁等）は運転中は開けてください。 開閉状態に誤りがあると、水漏れや火災・爆発等の原因になることがあります。</p>

- (イ)電源電圧は銘板値の±10%以内であること、および相間電圧のアンバランスは±2%以内であることを確認してください。
- (ロ)クランク室油面がのぞき窓の半分以上あり、かつクランク室ヒータは連続 24 時間以上通電されていたことを確認してください。（油温 35～45℃）
- (ハ)圧縮機吐出止弁・受液器液出口止弁など運転中開けておくべき止弁はすべて開いてあることを確認してください。
- (ニ)エアパージ弁・油補充弁など運転中閉止しておくべき止弁は全て完全に閉止されていることを確認してください。
- (ホ)圧縮機およびクランク室ヒータを含め制御回路の絶縁抵抗を測定し、異常がないことを確認してください。
- 主回路：3 MΩ 以上、操作回路：1 MΩ 以上
- (ハ)全ての電気結線部のネジがゆるんでいないか再確認してください。

5 運転

運転は次の手順で行ってください。

運転の操作手順



⚠ 注意

濡れた手で電気部品に触れないでください。
またスイッチ操作をしないでください。感電の原因になることがあります。

注意

- 除霜ランプがついているときはユニットを停止しないでください。
- ユニットの停止してもクランクケースヒータの電源は切らないでください。（年中通電）
- 時々クーラの着霜状態を見てください。霜が多量についている場合は「緊急除霜」の押ボタンを押して除霜してください。

5.1 始動

- (イ)制御箱正面のタンブラスイッチ（ポンプダウン用）(TS2)を「圧縮機入」にして、(TS1)スイッチを「入」にします。
- (ロ)制御箱正面の「遠方－手元」切替スイッチ (TS) を「遠方」に設定すると「入－切・リセット」の遠方操作が行えます。

5.2 始動失敗

始動スイッチを「入」にしても電動機が回らないときは通常次のような原因が考えられます。

- (イ)電源が入っていない。
- (ロ)凝縮器送風機用電磁接触器の接点が入っていない。
- (ハ)冷蔵庫の温度が低すぎて自動発停開閉器の接点が開いている。
- (ニ)高低圧開閉器（63D）のリセットをしていない。
- (ホ)電源電圧の低下（規定電圧－10%以下）

4 試運転前作業

始動前チェック

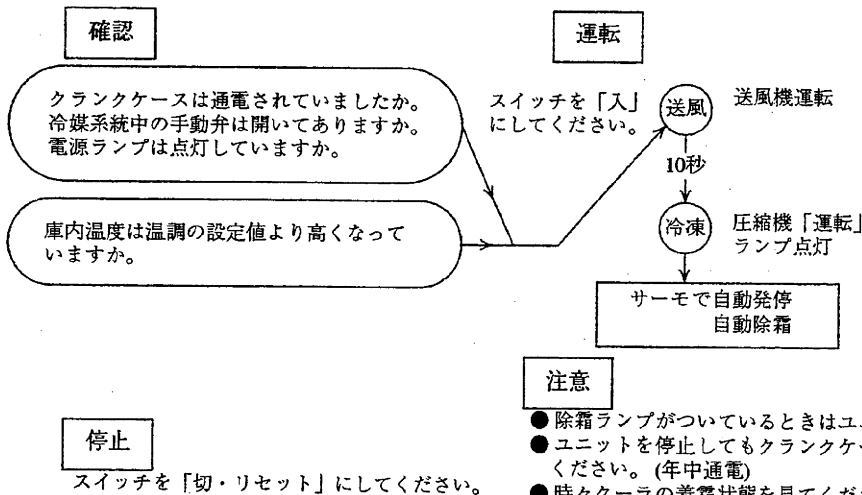
<p style="text-align: center;">⚠ 注意</p> <p>バルブ類は、取扱説明書・工事説明書・銘板の指示に従い、全て開閉状態を確認してください。特に、保安上のバルブ（安全弁等）は運転中は開けてください。 開閉状態に誤りがあると、水漏れや火災・爆発等の原因になることがあります。</p>

- (イ) 電源電圧は銘板値の±10%以内であること、および相間電圧のアンバランスは±2%以内であることを確認してください。
- (ロ) クランク室油面がのぞき窓の半分以上あり、かつクランク室ヒータは連続 24 時間以上通電されていたことを確認してください。（油温 35～45℃）
- (ハ) 圧縮機吐出止弁・受液器液出口止弁など運転中開けておくべき止弁はすべて開いてあることを確認してください。
- (ニ) エアパージ弁・油補充弁など運転中閉止しておくべき止弁は全て完全に閉止されていることを確認してください。
- (ホ) 圧縮機およびクランク室ヒータを含め制御回路の絶縁抵抗を測定し、異常がないことを確認してください。
- 主回路：3 MΩ 以上、操作回路：1 MΩ 以上
- (ヘ) 全ての電気結線部のネジがゆるんでいないか再確認してください。

5 運転

運転は次の手順で行ってください。

運転の操作手順



⚠ 注意

濡れた手で電気部品に触れないでください。
またスイッチ操作をしないでください。感電の原因になることがあります。

注意

- 除霜ランプがついているときはユニットを停止しないでください。
- ユニットを停止してもクランクケースヒータの電源は切らないでください。（年中通電）
- 時々クーラの着霜状態を見てください。霜が多量についている場合は「緊急除霜」の押ボタンを押して除霜してください。

5.1 始動

- (イ) 制御箱正面のタンプスイッチ（ポンプダウン用）（TS2）を「圧縮機入」にして、（TS1）スイッチを「入」にします。
- (ロ) 制御箱正面の「遠方－手元」切替スイッチ（TS）を「遠方」に設定すると「入－切・リセット」の遠方操作が行えます。

5.2 始動失敗

始動スイッチを「入」にしても電動機が回らないときは通常次のような原因が考えられます。

- (イ) 電源が入っていない。
- (ロ) 凝縮器送風機用電磁接触器の接点が入っていない。
- (ハ) 冷蔵庫の温度が低すぎて自動発停開閉器の接点が開いている。
- (ニ) 高低圧開閉器（63D）のリセットをしていない。
- (ホ) 電源電圧の低下（規定電圧－10%以下）

4 試運転前作業

始動前チェック

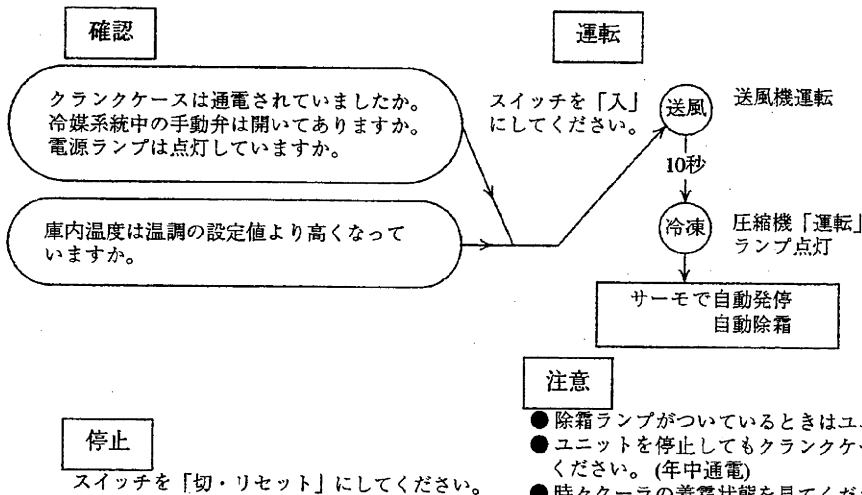
<p style="text-align: center;">⚠ 注意</p> <p>バルブ類は、取扱説明書・工事説明書・銘板の指示に従い、全て開閉状態を確認してください。特に、保安上のバルブ（安全弁等）は運転中は開けてください。 開閉状態に誤りがあると、水漏れや火災・爆発等の原因になることがあります。</p>

- (イ)電源電圧は銘板値の±10%以内であること、および相間電圧のアンバランスは±2%以内であることを確認してください。
- (ロ)クランク室油面がのぞき窓の半分以上あり、かつクランク室ヒータは連続 24 時間以上通電されていたことを確認してください。（油温 35～45℃）
- (ハ)圧縮機吐出止弁・受液器液出口止弁など運転中開けておくべき止弁はすべて開いてあることを確認してください。
- (ニ)エアパージ弁・油補充弁など運転中閉止しておくべき止弁は全て完全に閉止されていることを確認してください。
- (ホ)圧縮機およびクランク室ヒータを含め制御回路の絶縁抵抗を測定し、異常がないことを確認してください。
- 主回路：3 MΩ 以上、操作回路：1 MΩ 以上
- (ハ)全ての電気結線部のネジがゆるんでいないか再確認してください。

5 運転

運転は次の手順で行ってください。

運転の操作手順



⚠ 注意

濡れた手で電気部品に触れないでください。
またスイッチ操作をしないでください。感電の原因になることがあります。

注意

- 除霜ランプがついているときはユニットを停止しないでください。
- ユニットの停止してもクランクケースヒータの電源は切らないでください。（年中通電）
- 時々クーラの着霜状態を見てください。霜が多量についている場合は「緊急除霜」の押ボタンを押して除霜してください。

5.1 始動

- (イ)制御箱正面のタンブラスイッチ（ポンプダウン用）(TS2)を「圧縮機入」にして、(TS1)スイッチを「入」にします。
- (ロ)制御箱正面の「遠方－手元」切替スイッチ (TS) を「遠方」に設定すると「入－切・リセット」の遠方操作が行えます。

5.2 始動失敗

始動スイッチを「入」にしても電動機が回らないときは通常次のような原因が考えられます。

- (イ)電源が入っていない。
- (ロ)凝縮器送風機用電磁接触器の接点が入っていない。
- (ハ)冷蔵庫の温度が低すぎて自動発停開閉器の接点が開いている。
- (ニ)高低圧開閉器（63D）のリセットをしていない。
- (ホ)電源電圧の低下（規定電圧－10%以下）

4 試運転前作業

始動前チェック

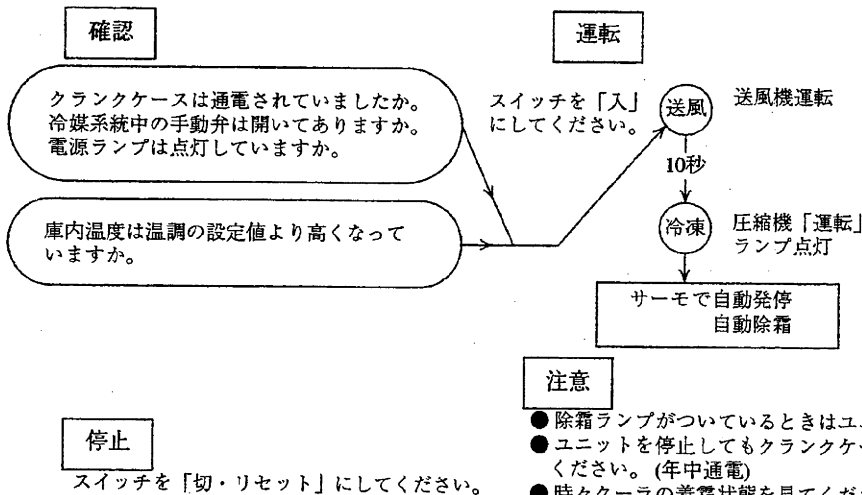
<p style="text-align: center;">⚠ 注意</p> <p>バルブ類は、取扱説明書・工事説明書・銘板の指示に従い、全て開閉状態を確認してください。特に、保安上のバルブ（安全弁等）は運転中は開けてください。 開閉状態に誤りがあると、水漏れや火災・爆発等の原因になることがあります。</p>

- (イ)電源電圧は銘板値の±10%以内であること、および相間電圧のアンバランスは±2%以内であることを確認してください。
- (ロ)クランク室油面がのぞき窓の半分以上あり、かつクランク室ヒータは連続 24 時間以上通電されていたことを確認してください。（油温 35～45℃）
- (ハ)圧縮機吐出止弁・受液器液出口止弁など運転中開けておくべき止弁はすべて開いてあることを確認してください。
- (ニ)エアパージ弁・油補充弁など運転中閉止しておくべき止弁は全て完全に閉止されていることを確認してください。
- (ホ)圧縮機およびクランク室ヒータを含め制御回路の絶縁抵抗を測定し、異常がないことを確認してください。
- 主回路：3 MΩ 以上、操作回路：1 MΩ 以上
- (ハ)全ての電気結線部のネジがゆるんでいないか再確認してください。

5 運転

運転は次の手順で行ってください。

運転の操作手順



⚠ 注意

濡れた手で電気部品に触れないでください。
またスイッチ操作をしないでください。感電の原因になることがあります。

注意

- 除霜ランプがついているときはユニットを停止しないでください。
- ユニットの停止してもクランクケースヒータの電源は切らないでください。（年中通電）
- 時々クーラの着霜状態を見てください。霜が多量についている場合は「緊急除霜」の押ボタンを押して除霜してください。

5.1 始動

- (イ)制御箱正面のタンブラスイッチ（ポンプダウン用）（TS2）を「圧縮機入」にして、（TS1）スイッチを「入」にします。
- (ロ)制御箱正面の「遠方－手元」切替スイッチ（TS）を「遠方」に設定すると「入－切・リセット」の遠方操作が行えます。

5.2 始動失敗

始動スイッチを「入」にしても電動機が回らないときは通常次のような原因が考えられます。

- (イ)電源が入っていない。
- (ロ)凝縮器送風機用電磁接触器の接点が入っていない。
- (ハ)冷蔵庫の温度が低すぎて自動発停開閉器の接点が開いている。
- (ニ)高低圧開閉器（63D）のリセットをしていない。
- (ホ)電源電圧の低下（規定電圧－10%以下）

4 試運転前作業

始動前チェック

⚠ 注意

バルブ類は、取扱説明書・工事説明書・銘板の指示に従い、全て開閉状態を確認してください。特に、保安上のバルブ（安全弁等）は運転中は開けてください。
開閉状態に誤りがあると、水漏れや火災・爆発等の原因になることがあります。

- (イ) 電源電圧は銘板値の±10%以内であること、および相間電圧のアンバランスは±2%以内であることを確認してください。
- (ロ) クランク室油面がのぞき窓の半分以上あり、かつクランク室ヒータは連続 24 時間以上通電されていたことを確認してください。（油温 35～45℃）
- (ハ) 圧縮機吐出止弁・受液器液出口止弁など運転中開けておくべき止弁はすべて開いてあることを確認してください。
- (ニ) エアパージ弁・油補充弁など運転中閉止しておくべき止弁は全て完全に閉止されていることを確認してください。
- (ホ) 圧縮機およびクランク室ヒータを含め制御回路の絶縁抵抗を測定し、異常がないことを確認してください。
- 主回路：3 MΩ 以上、操作回路：1 MΩ 以上
- (ヘ) 全ての電気結線部のネジがゆるんでいないか再確認してください。

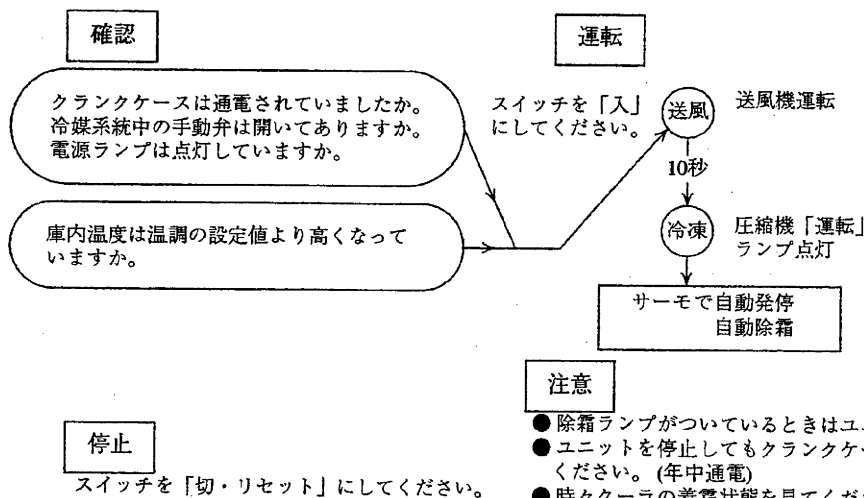
5 運転

運転は次の手順で行ってください。

⚠ 注意

濡れた手で電気部品に触れないでください。
またスイッチ操作をしないでください。感電の原因になることがあります。

運転の操作手順



注意

- 除霜ランプがついているときはユニットを停止しないでください。
- ユニットの停止してもクランクケースヒータの電源は切らないでください。（年中通電）
- 時々クーラの着霜状態を見てください。霜が多量についている場合は「緊急除霜」の押ボタンを押して除霜してください。

5.1 始動

- (イ) 制御箱正面のタンブラスイッチ（ポンプダウン用）（TS2）を「圧縮機入」にして、（TS1）スイッチを「入」にします。
- (ロ) 制御箱正面の「遠方－手元」切替スイッチ（TS）を「遠方」に設定すると「入－切・リセット」の遠方操作が行えます。

5.2 始動失敗

始動スイッチを「入」にしても電動機が回らないときは通常次のような原因が考えられます。

- (イ) 電源が入っていない。
- (ロ) 凝縮器送風機用電磁接触器の接点が入っていない。
- (ハ) 冷蔵庫の温度が低すぎて自動発停開閉器の接点が開いている。
- (ニ) 高低圧開閉器（63D）のリセットをしていない。
- (ホ) 電源電圧の低下（規定電圧－10%以下）

4 試運転前作業

始動前チェック

⚠ 注意

バルブ類は、取扱説明書・工事説明書・銘板の指示に従い、全て開閉状態を確認してください。特に、保安上のバルブ（安全弁等）は運転中は開けてください。
開閉状態に誤りがあると、水漏れや火災・爆発等の原因になることがあります。

- (イ) 電源電圧は銘板値の±10%以内であること、および相間電圧のアンバランスは±2%以内であることを確認してください。
- (ロ) クランク室油面がのぞき窓の半分以上あり、かつクランク室ヒータは連続 24 時間以上通電されていたことを確認してください。（油温 35～45℃）
- (ハ) 圧縮機吐出止弁・受液器液出口止弁など運転中開けておくべき止弁はすべて開いてあることを確認してください。
- (ニ) エアパージ弁・油補充弁など運転中閉止しておくべき止弁は全て完全に閉止されていることを確認してください。
- (ホ) 圧縮機およびクランク室ヒータを含め制御回路の絶縁抵抗を測定し、異常がないことを確認してください。
- 主回路：3 MΩ 以上、操作回路：1 MΩ 以上
- (ヘ) 全ての電気結線部のネジがゆるんでいないか再確認してください。

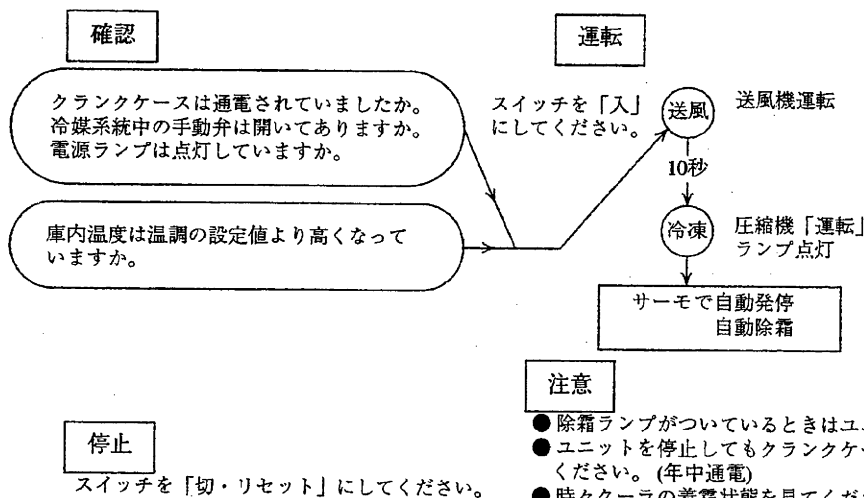
5 運転

運転は次の手順で行ってください。

⚠ 注意

濡れた手で電気部品に触れないでください。
またスイッチ操作をしないでください。感電の原因になることがあります。

運転の操作手順



注意

- 除霜ランプがついているときはユニットを停止しないでください。
- ユニットの停止してもクランクケースヒータの電源は切らないでください。（年中通電）
- 時々クーラの着霜状態を見てください。霜が多量についている場合は「緊急除霜」の押ボタンを押して除霜してください。

5.1 始動

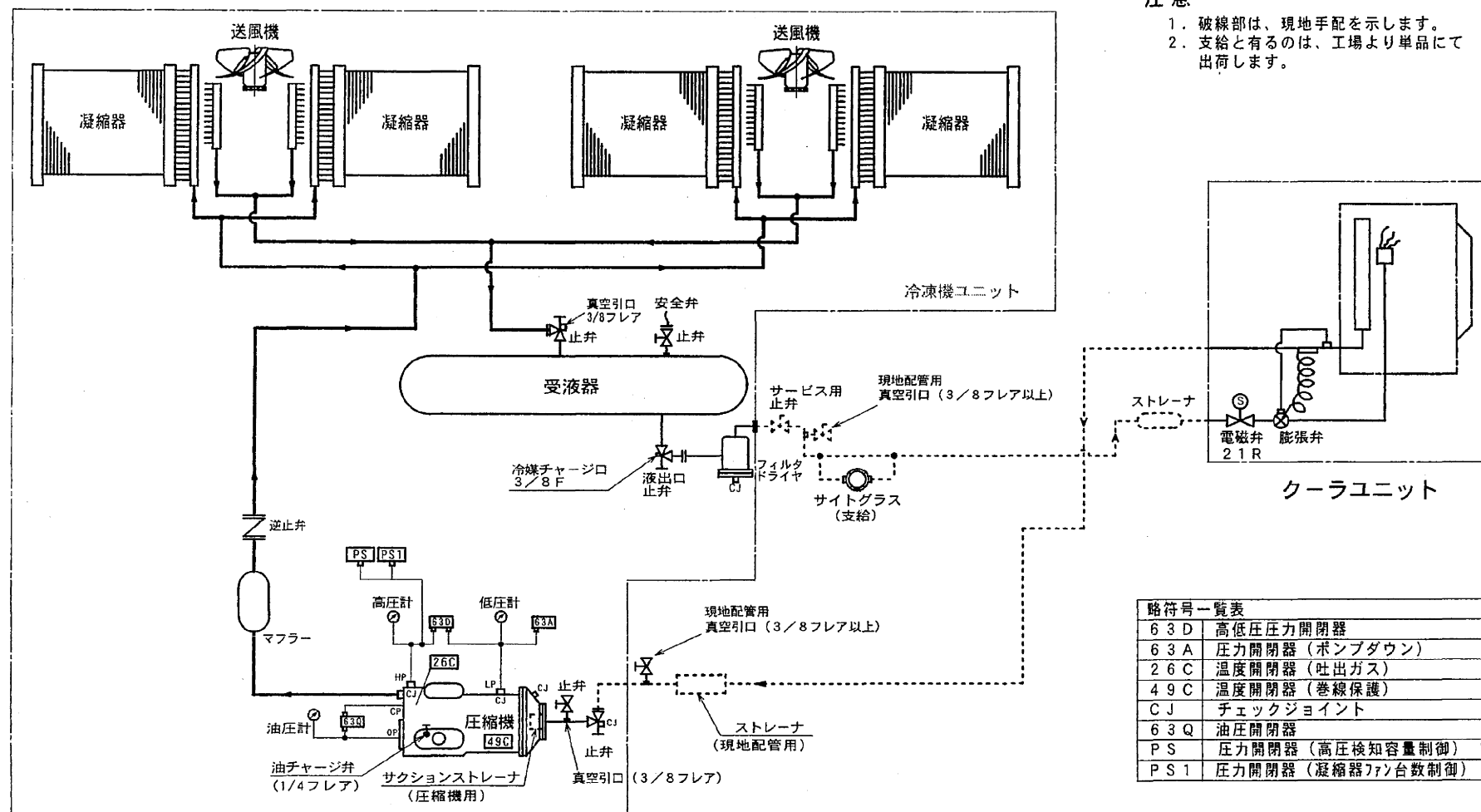
- (イ) 制御箱正面のタンブラスイッチ（ポンプダウン用）（TS2）を「圧縮機入」にして、（TS1）スイッチを「入」にします。
- (ロ) 制御箱正面の「遠方－手元」切替スイッチ（TS）を「遠方」に設定すると「入－切・リセット」の遠方操作が行えます。

5.2 始動失敗

始動スイッチを「入」にしても電動機が回らないときは通常次のような原因が考えられます。

- (イ) 電源が入っていない。
- (ロ) 凝縮器送風機用電磁接触器の接点が入っていない。
- (ハ) 冷蔵庫の温度が低すぎて自動発停開閉器の接点が開いている。
- (ニ) 高低圧開閉器（63D）のリセットをしていない。
- (ホ) 電源電圧の低下（規定電圧－10%以下）

9.2 冷凍配管系統図
(1) AFH-L20~30SSCA (1クーラ仕様)



注意

1. 破線部は、現地手配を示します。
2. 支給と有るのは、工場より単品にて出荷します。

略符号一覧表	
63D	高低圧圧力開閉器
63A	圧力開閉器 (ポンプダウン)
26C	温度開閉器 (吐出ガス)
49C	温度開閉器 (巻線保護)
CJ	チェックジョイント
63Q	油圧開閉器
PS	圧力開閉器 (高压検知容量制御)
PS1	圧力開閉器 (凝縮器ファン台数制御)

4 試運転前作業

始動前チェック

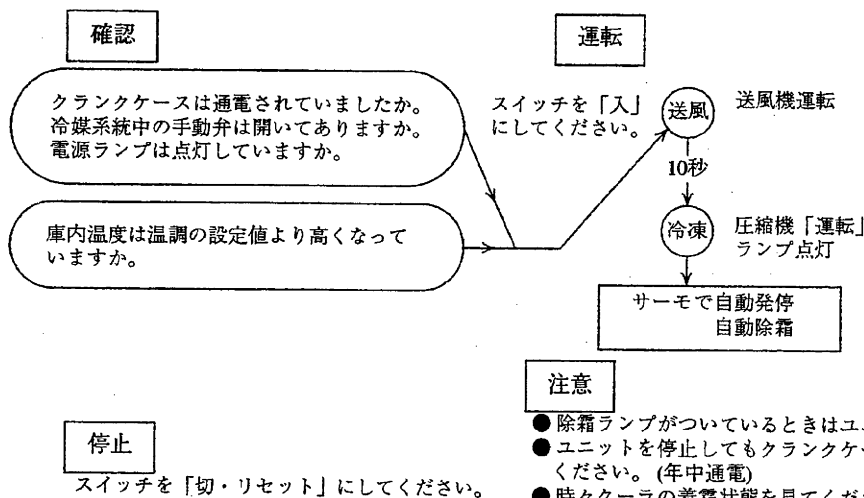
<p style="text-align: center;">⚠ 注意</p> <p>バルブ類は、取扱説明書・工事説明書・銘板の指示に従い、全て開閉状態を確認してください。特に、保安上のバルブ（安全弁等）は運転中は開けてください。 開閉状態に誤りがあると、水漏れや火災・爆発等の原因になることがあります。</p>

- (イ) 電源電圧は銘板値の±10%以内であること、および相間電圧のアンバランスは±2%以内であることを確認してください。
- (ロ) クランク室油面がのぞき窓の半分以上あり、かつクランク室ヒータは連続 24 時間以上通電されていたことを確認してください。（油温 35～45℃）
- (ハ) 圧縮機吐出止弁・受液器液出口止弁など運転中開けておくべき止弁はすべて開いてあることを確認してください。
- (ニ) エアパージ弁・油補充弁など運転中閉止しておくべき止弁は全て完全に閉止されていることを確認してください。
- (ホ) 圧縮機およびクランク室ヒータを含め制御回路の絶縁抵抗を測定し、異常がないことを確認してください。
- 主回路：3 MΩ 以上、操作回路：1 MΩ 以上
- (ヘ) 全ての電気結線部のネジがゆるんでいないか再確認してください。

5 運転

運転は次の手順で行ってください。

運転の操作手順



⚠ 注意

濡れた手で電気部品に触れないでください。
またスイッチ操作をしないでください。感電の原因になることがあります。

5.1 始動

- (イ) 制御箱正面のタンブラスイッチ（ポンプダウン用）（TS2）を「圧縮機入」にして、（TS1）スイッチを「入」にします。
- (ロ) 制御箱正面の「遠方－手元」切替スイッチ（TS）を「遠方」に設定すると「入－切・リセット」の遠方操作が行えます。

5.2 始動失敗

始動スイッチを「入」にしても電動機が回らないときは通常次のような原因が考えられます。

- (イ) 電源が入っていない。
- (ロ) 凝縮器送風機用電磁接触器の接点が入っていない。
- (ハ) 冷蔵庫の温度が低すぎて自動発停開閉器の接点が開いている。
- (ニ) 高低圧開閉器（63D）のリセットをしていない。
- (ホ) 電源電圧の低下（規定電圧－10%以下）

mitsubishi

三菱電機

空冷スプリット形

クーリングユニット

AFH 形

＜冷媒：R404A対応＞

取扱説明書

(AFH-L20・25・30・40SSCA)

mitsubishi

三菱電機

空冷スプリット形

クーリングユニット

AFH 形

＜冷媒：R404A対応＞

取扱説明書

(AFH-L20・25・30・40SSCA)

mitsubishi

三菱電機

空冷スプリット形

クーリングユニット

AFH 形

＜冷媒：R404A対応＞

取扱説明書

(AFH-L20・25・30・40SSCA)

mitsubishi

三菱電機

空冷スプリット形

クーリングユニット

AFH 形

＜冷媒：R404A対応＞

取扱説明書

(AFH-L20・25・30・40SSCA)